



Urządzenie przeznaczone jest do napełniania skrzyń produktem. Nasze rozwiązanie zapewnia bardzo delikatne obchodzenie się z produktem i minimalne uszkodzenia podczas całego procesu napełniania skrzyń.

Skrzynie są umieszczane za pomocą wózka widłowego w ramie maszyny. Czujnik rejestruje obecność skrzyni i podnosi ją do pozycji napełniania. Współpracuje z hydraulicznym systemem podnoszenia, który przechyla skrzynię do przenośnika podającego. Rozpoczyna się proces napełniania i skrzynia opada równomiernie podczas całego procesu, aż osiągnie pozycję początkową. Wypełniona skrzynia jest zabierana i zastępowana pustą. Ten proces jest powtarzalny.

wydajność ::

Skrzynie na godzinę

15 - 20 skrzyń

dane techniczne ::

Skrzynia	1600 × 1200 × 1200 mm
Układ sterowania	Programowalny procesor Omron
Interfejs	operacje automatyczne / przycisk sterujący
Zapotrz. na energię	400 V+ N+ PE 50 Hz
Zużycie energii	
Wymiary maszyny	2800 x 2050 x 2050 mm
Masa	approx. 760 kg

dodatki ::

- przenośnik akumulacyjny z klapą zatrzymującą (przez pewien czas pozwala na ciągłą pracę podczas wymiany pojemników)

