



Depaletyzator 2-2

Di601

OPIS MASZyny

Depaletyzator 2-2 działa na zasadzie zdejmowania rzędowego opakowań z palety na przenośnik lub moduł zsykowego opakowań. Podczas depaletyzacji paleta porusza się tak, by ułatwić zaciskom dostęp do wszystkich rzędów z opakowaniami.

Zaprojektowany do pracy z opakowaniami ułożonymi na palecie w każdym kierunku.

DZIAŁANIE

Pełna paleta umieszczona jest na przenośniku łańcuchowym, który przesuwa paletę. Istnieją trzy pozycje ułożenia palety w zależności od tego który z rzędów palety: pierwszy, drugi czy trzeci ma być rozładowany.

Za pomocą stałego zacisku paleta przesuwa się do pozycji rozładowania. Po zdjęciu jednego lub dwóch rzędów, zacisk podnosi się i porusza poziomo, by ustawić opakowania na przenośniku opakowań lub na moduł zsykowy.

DANE TECHNICZNE

Wydajność 750 opakowań/godzinę
Zapotrzebowanie na energię 2 KW
Zużycie powietrza 90 LN/minutę

CECHY

- Zbudowany ze stalowych profili zespawanych elektrycznie, wzmocnionej blachy i prętów
- Wykończony farbą epoksydową, dwuskładnikowym poliuretanem lub pokryty cynkiem
- Ruch pionowy za pomocą łańcuchów z automatycznym zaciskaniem i prowadzony przez koła z wulkanizowanej gumy
- Ruch poziomy za pomocą korbowału
- Cztery ciśnieniowe zaciski z wulkanizowanej gumy z precyzyjnymi prowadnicami i pneumatycznym zamknięciem.
- Sterowanie za pomocą ekranu dotykowego
- Na żądanie możliwość zautomatyzowania procesu obsługi palet i składowania pustych palet
- Specjalna konstrukcja dla większości opakowań, 6 opakowań / 1 warstwa
- Możliwość rozładunku nad modułem zsypowym.

ZALETY

- Minimalne koszty utrzymania
- Małe rozmiary
- Krótki okres amortyzacji
- Idealny do mieszania owoców, w połączeniu dwóch depaletyzatorów

DEPALETYZATOR 2-2

