



Maszyna zaprojektowana jest do rozkładania piętra dwóch skrzyniopalet wypełnionych produktem i łatwym opróżnianiem produktu w dane miejsce. Może być również używana do wstrząśnięcia skrzyni z produktem by pozbyć się ziemi i innych zanieczyszczeń.

W pierwszym kroku maszyna rozkłada skrzynie i stopniowo przesuwa je do części w celu obrócenia i przechylenia. Tam skrzynia jest zamknięta u góry i obrócona o 180 ° lub 540 °. Po otwarciu pokrywy hydraulicznej skrzynia jest opróżniana z produktu. Pusta skrzynia jest obracane do pierwotnej pozycji i przenoszona do kolejnej części w celu ułożenia pustych skrzyń w trójki.

Dane techniczne ::

skrzynia	1600 × 1200 × 1200 (1300) mm
układ sterowania	Programowalny procesor Omron
interfejs	wyświetlacz Omron, przycisk start/stop
zapotrz. na energię	400 V+ N+ PE 50 Hz + 32A
zużycie energii	17,65 kW
oper. ciśnienie hydrauliki	50 bar / 5 Mpa
wymiary maszyny	9500 x 2900 x 4400 mm
masa	ok. 7100 kg

Elementy maszyny ::

- napędzane łańcuchem rozkładanie skrzyń (dla palet 2x2)
- napędzane łańcuchem układanie pustych skrzyń (dla 1 kolumny 3 skrzynie na wysokość)
- wywrotnica obrotowa
- przenośnik taśmowy, dł.: 5500 mm szer.: 600 mm
- regulator częstotliwości podawania przenośnika taśmowego
- prowadnica obrotowa, hydrauliczne open-close z sensorem
- router do zdalnego wsparcia

wydajność ::

Skrzyń na godzinę

do 45 skrzyń

