



Flow Pack model SP 100 H PP PLUS INOX. Jest to automatyczna maszyna pakująca, stworzona do owijania folią termokurczliwą lub standardową oraz szerokiej gamy produktów.

Ta maszyna jest używana do owijania twardych produktów w folię indywidualnie, w zakresie wyszczególnionym w broszurze, w celu ich ochrony przed czynnikami zewnętrznymi.

Solidna konstrukcja oraz elektroniczne sterowanie maszyną to cechy, którymi charakteryzuje się nasza maszyna. Długość worka, szybkość zgrzewania to tylko niektóre parametry, które są kontrolowane z panelu dotykowego.

Orientacja maszyny  
prawa lub lewa



## GLÓWNE FUNKCJE

- Szczęki typu BOX MOTION
- Szerokość zgrzewu 400 mm
- Pozycjonowanie dolnej rolki z górnym zgrzewaniem wzdłużnym
- Automatyczne wykrywanie produktu za pomocą fotokomórek
- Wykrywanie błędnego położenia produktu
- Zatrzymanie maszyny przy otwartych szczękach zgrzewających
- Automatyczne wyłączenie maszyny w przypadku zablokowania szczęk
- Pakowanie pojedynczych produktów

## WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Specjalne przenośniki
- Różne rodzaje szczęk zgrzewających
- Podwójny uchwyt rolki (automatyczna wymiana)
- Drukarka



## STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

- Solidna konstrukcja ze stali nierdzewnej
- 5,7" kolorowy dotykowy wyświetlacz
- Zapamiętywanie parametrów pracy do 100 produktów.
- Precyzyjne regulatory temperatury zgrzewania
- Akustyczne i świetlne ostrzeżenie o końcu roli folii
- Certyfikat CE

## WEJŚCIE

- Wózek załadowniczy z 2500 mm strefą ładowania.
- Wykrywanie produktu za pomocą fotokomórek.

## UCHWYT ROLKI

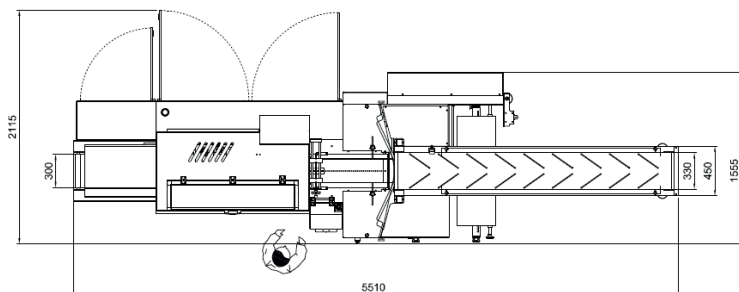
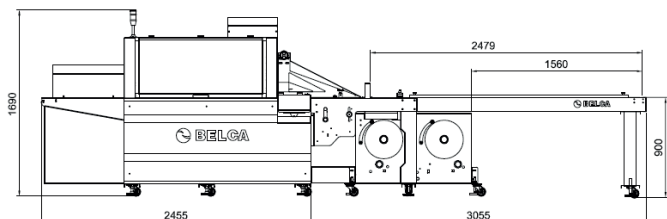
- Samo-centrujący uchwyt do przeciągania folii
- Stałe napięcie folii od maks. średnicy do min. średnicy cewki
- Centrowanie zadrukowanej folii.

## ZGRZEWANIE WZDŁUŻNE

- Zgrzewanie wzdłużne z niezależnym napędem
- Regulowanie strefy zgrzewania z ekranu dotykowego
- 2 pary ciągnących rolek

## SZCZĘKI

- Szczęki Box Motion sterowane serwomotorem
- Szerokość zgrzewu 400 mm, co gwarantuje doskonałe zamknięcie
- Ostrze typu ZIG-ZAG



## SPECYFIKACJA TECHNICZNA

## WYMIARY PRODUKTU

Konstrukcja maszyny	Stal nierdzewna AISI 304		Długość	Min.	75 mm.	Max.	Acc. Product 380 mm. 190 mm.
Kierunek pracy	Prawa do lewej		Szerokość	Min.	10 mm.	Max.	
Wózek załadowniczy	2500 mm		Wysokość	Min.	5 mm.	Max.	
Szerokość taśmy	330 mm		Maksymalne i minimalne wymiary nie mogą być kombinowane w tej samej maszynie. Maszyna została stworzona do indywidualnych produktów, w przypadku dwóch lub więcej produktów skonsultuj się z nami.				
Załadunek	Taśma przenośnika						
Typ zgrzewania:	Poprzeczne						
Typ ostrza:	ZIG-ZAG		<b>WYMIARY ROLI</b>				
Szerokość szczęk	400 mm.		Dł. max. roli	1000 mm.			
System szczęk	Box Motion		Szer. min. roli	100 mm.			
Ilość szczęk	1		Średnica max. roli	300 mm.			
Typ szczęk	Box motion		Wew. Średnica uchwytu	76 mm.			
			<b>ZASILANIE ELEKTRYCZNE</b>				
Długość	5510 mm.		Moc:	9 Kw.			
Szerokość	1555 mm.		Napięcie	400 V. III			
Wysokość	1690 mm.		Čęstotliwość	50/60 Hz.			
Waga	1150 kg.		Łącze	3 fazy + N + E			
Wysokość robocza	900 mm.		Kabel zasilania:	3 m of 5x2.5 mm.			
Wydajność	Od 40 do 80 opakowań/min (W zależności od charakterystyki i wymiarów produktu, a także parametrów użytej folii)		Silniki	Servo: 1	Asynchroniczne : 6		
Prędkość	od 7.6 m/min (20 Hz.) do 30.4 m/min (80Hz.).		Ekran dotykowy:	Kolorowy			
Zużycie sprężonego powietrza	1 m <sup>3</sup> /h		Rozmiar wyświetlacza:	5.7 Cal			
Emisja dźwięku	<70db		<b>MATERIAŁY OPERACYJNE</b>				
Skrzynka formująca	Szer. min 100 mm. Wys. min 15 mm.	Szer. max 350 mm. Wys. max 190 mm.	Bio Polipropylen, termokurczliwa Poliolefina i folie mieszane				
	Jeżeli potrzebujesz skrzynki formującej o innych wymiarach, skontaktuj się z nami.		<b>UWAGA:</b> Powyższe wartości zostały wyliczone dla standardowej maszyny. Dla produktów spoza rangi skontaktuj się z nami.				